

追求高精度、易操作性、紧凑度的“耳轴工作台”

耳轴工作台的主轴采用高刚性、适合高速驱动的滚子齿形凸轮、C轴采用低速旋转时也能产生大扭矩的直接驱动式电机，可进行高速、高精度加工。

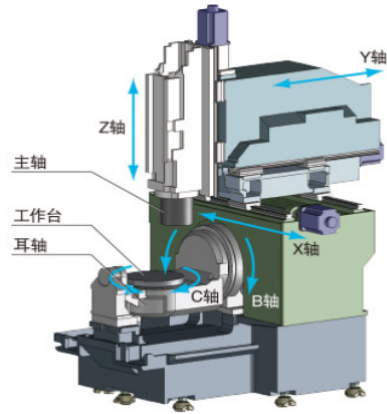
高速动作

- B轴: 50min^{-1}
- C轴: 120min^{-1} (标准规格)
 $1,200\text{min}^{-1}$ (特殊规格) (车削模式时)

分度精度 (实测值)

- B轴分度精度/重复精度: $\pm 1.78\text{秒}/\pm 0.50\text{秒}$
- C轴分度精度/重复精度: $\pm 2.26\text{秒}/\pm 0.12\text{秒}$

*记载的数据为实测值，不是保证值



从深思熟虑的设计中诞生的易于使用的5轴加工机

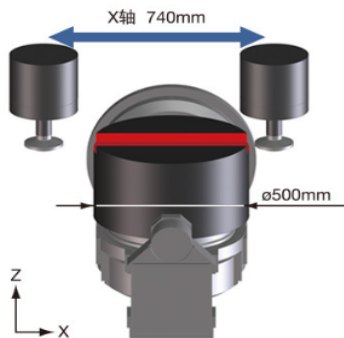
针对加工工件具备足够大的动作范围

确保最大工件直径为 $\phi 500\text{mm}$ 、最大工件高度为 400mm 的宽大加工区域，即使在工作台各种角度倾斜的状态下，刀具均能到达工件的边缘，因此可实现广泛的5轴加工。即使在耳轴工作台处于摆动状态下也可进行换刀，因此可实现循环时间的削减及加工精度的提高。

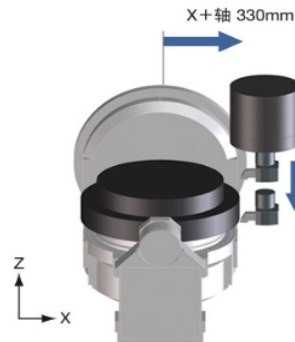
宽大加工区域

- 旋转范围: B轴 $+90 \sim -120$ 度, C轴 360 度 (无限旋转)
- 最大承载重量: 300kg
- 最大工件尺寸: $\phi 500 \times \text{高} 400\text{mm}$
- 充裕的X轴移动量, 可支持最大工件直径($\phi 500$)的外圆加工

即使大型工件也可轻松完成加工

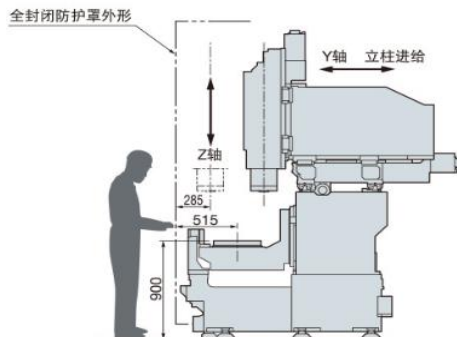


切削时刀尖的可视性也很出色



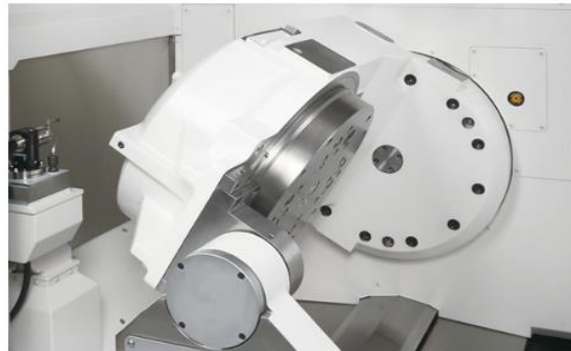
良好的接近性减轻操作人员的负担

通过采用耳轴工作台的轴向接近方式，实现了距工作台中心 515mm 的最佳距离。主轴接近性好，便可减轻加工准备作业时操作人员的负担，提高作业效率。



提高加工状态的可视性

通过采用可 120 度倾斜确认工件状态的BC轴工作台和正面防护门上的大窗，以及照亮加工室内、较少闪烁的LED照明灯，提高加工状态的可视性。



高规格的基本性能用事实证明高效加工

高输出功率电机发挥高切削能力

主轴采用最大扭矩为199N·m的电机，通过高效加工缩短加工时间。
另外，车削主轴采用高扭矩直接驱动式电机，发挥高车削能力。

标准主轴

- 主轴转速 $15,000\text{min}^{-1}$ (车削规格时 $12,000\text{min}^{-1}$)
- 最大功率 22/18.5kW (10分/连续)
- 最大扭矩 $199/146\text{N} \cdot \text{m}$ (5分/连续)

车削主轴 (特殊规格)

- 工作台 (车削主轴) 转速 $1,200\text{min}^{-1}$
- 最大功率 15/10kW (15分/连续)
- 最大扭矩 $477/318\text{N} \cdot \text{m}$ (15分/连续)



基本信息

		MU-4000V
工作台尺寸	mm	φ400
主轴转速	min^{-1}	15,000
刀库收纳数量	把	32
主轴电机功率	kW	22/18.5 (10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,399×3,248×2,950
展开规格		L

※L:车削规格